INAUGURATION DE LA GIGAFACTORY ACC DE BILLY-BERCLAU DOUVRIN

DOSSIER DE PRESSE

MAI 2023

ACC
AUTOMOTIVE CELLS Co

Contacts presse:

Benoît FAUCONNIER
Attaché de communication

benoit.fauconnier@acc-emotion.com
+33 (0)7 84 02 40 10

press@acc-emotion.com

Xavier YVON
Agence Volanov & Associés

xavier.yvon@volanov.com
+33 (0)6 88 29 72 37

SOMMAIRE

1. Le mot de Yann Vincent, CEO d'ACC

2. La Gigafactory de Billy-Berclau Douvrin

3. Ce que nous produirons dans la Gigafactory

4. Les étapes de fabrication des batteries

5. Une usine construite avec le souci de la planète

6. La gigafactory, un atout pour l'emploi dans les Hauts-de-France

7. À propos d'ACC

8. Les porte-parole d'ACC

9. Nos co-actionnaires

Contacts presse:

Benoît FAUCONNIER
Attaché de communication

benoit.fauconnier@acc-emotion.com
+33 (0)7 84 02 40 10

Xavier YVON
Agence Volanov & Associés

xavier.yvon@volanov.com
+33 (0)6 88 29 72 37

press@acc-emotion.com

1. LE MOT DE YANN VINCENT, CEO D'ACC

Aujourd'hui, les batteries représentent environ 40 % du coût total d'un véhicule électrique et leur fabrication est majoritairement basée en Asie.

Il y a trois ans, ACC a été créée avec l'ambition de révolutionner l'industrie des batteries et ainsi de permettre le développement de transports automobiles électriques performants, accessibles et décarbonés à tous les Européens.

La naissance d'un acteur européen majeur dans la fabrication de batteries répond aux enjeux multiples que sont la maîtrise de la chaîne de production, le retour à une réelle souveraineté industrielle dans le domaine de la mobilité électrique et la réduction de l'empreinte environnementale des batteries, par une diminution notoire des distances d'acheminement. L'avènement d'ACC permet également une contribution tangible de notre activité à l'atteinte des objectifs de transition énergétique et au renforcement de la filière automobile européenne dans la compétition mondiale.

Avec l'inauguration de la Gigafactory de Billy-Berclau, la première en France, nous sommes fiers d'être à la hauteur de notre ambition de devenir un des leaders européens de la production de batteries novatrices et bas-carbone.

Le premier bloc sera opérationnel avant la fin de l'année 2023, avec une montée en puissance programmée pour s'achever d'ici fin 2024. La construction de ce site sans précédent, au cœur des Hauts-de-France, représente la première étape d'un projet de plus grande envergure. En effet, les gigafactories allemandes et italiennes d'ACC démarreront quant-à-elles leurs productions en 2025 et 2026. Ainsi, en 2030, ce sont 2,5 millions de modules de batteries qui sortiront de nos 3 gigafactories chaque année.

Soutenu par plus de 7 milliards d'euros d'investissements, le projet d'ACC est désormais une réalité pour accélérer notre transition vers une mobilité durable, souveraine et créatrice de milliers d'emplois sur notre territoire.

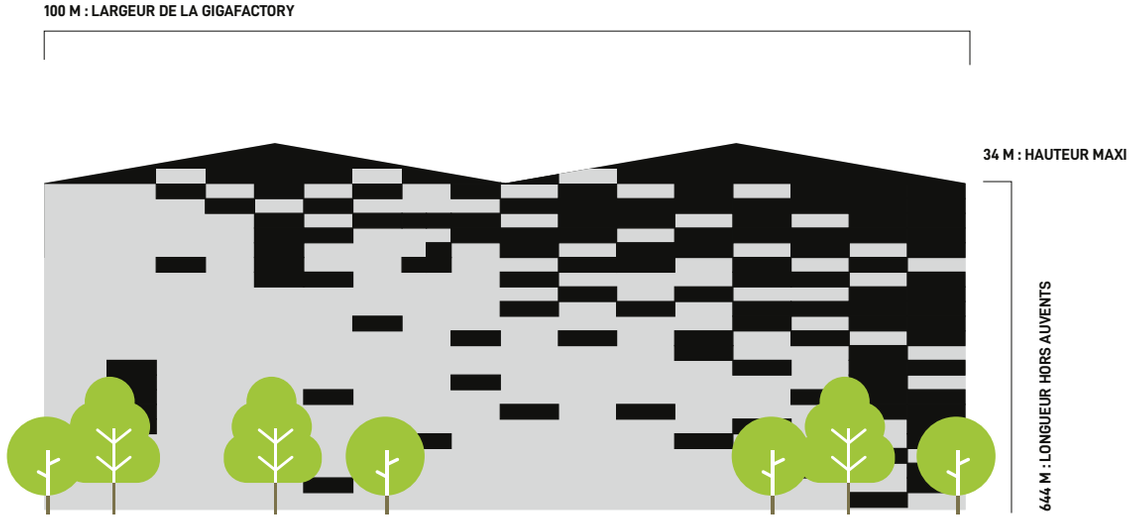
Yann Vincent, CEO

2. LA GIGAFACTORY DE BILLY-BERCLAU DOUVRIN

LA PREMIÈRE GIGAFACTORY FRANÇAISE ACTE L'ENTRÉE DE TOUTE LA FILIÈRE AUTOMOBILE FRANÇAISE DANS LA 4EME RÉVOLUTION INDUSTRIELLE.

La Gigafactory de Billy-Berclau Douvrin produira des cellules et des modules de batteries au lithium-ion, en s'appuyant sur un mélange de processus radicalement nouveaux et de matériaux éprouvés - notamment dans notre centre de R&D de Bruges et dans l'usine pilote de Nersac (Nouvelle Aquitaine).

L'échelle de production est cependant sans commune mesure et permet la fabrication de produits présentant le meilleur rapport entre l'énergie stockée, le poids de la batterie et son coût.



ENTREZ AU COEUR DE LA GIGAFACTORY

Vaisseau-étendard européen d'ACC, avec plus de 60 000 m² d'ateliers pour le premier de ses trois blocs de production, dont la capacité de production atteindra 40 GWH en 2030, le site de Billy-Berclau est un outil industriel exceptionnel :

- Chacun de ses trois blocs disposera d'une capacité de production de 13,4 GWh.
- Concentré de haute technologie et d'innovation, le site bénéficie de 20 000 m² de salles sèches.
- L'ensemble construit en un temps record de 17 mois, pour un coût de près de 800 millions d'euros

POUR LE BLOC 1

x8
Une surface de bâtiment égale à 8 terrains de football.

350...
350 poteaux, 300 poutres et 1500 panneaux en béton installés.

900
900 ouvriers présents sur le chantier.

10
10 mois pour le building clos et couvert -la norme étant de 18 mois. 7 mois pour l'équiper en machines et démarrer la production.

LES CHIFFRES-CLÉS DE LA GIGAFACTORY DE BILLY-BERCLAU À L'HORIZON 2030

3 blocs de production

Une capacité de production de 13,4 GWh par bloc, soit un total de 40 GWh

Un site de 34 hectares

un carnet de commandes plein sur la période 2024-2028

Près de 180 000 m² d'ateliers

Environ 2 000 emplois

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023

3. CE QUE NOUS PRODUIRONS DANS LA GIGAFACTORY

UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE BATTERIES DURABLES ET EFFICACES

Chez ACC, nous développons une nouvelle génération de batteries durables et efficaces. Des batteries à charge rapide, sûres et abordables, qui nous ouvriront les yeux sur de nouvelles façons de d'appréhender l'automobile.

Nous nous appuyons sur plus d'un siècle d'expérience de Saft dans le domaine de la production de batteries de haute technologie et sur l'expertise de Stellantis et de Mercedes dans la production en masse de véhicules de qualité.

La technologie et la structure étant bien en place, nous disposons d'une base solide pour nous concentrer sur l'innovation en vue de développer des produits toujours plus performants.

D'ici 2030, nous fabriquerons plus de 2 millions de batteries lithium-ion par an. L'équivalent de 120 GWh d'énergie pour faire tourner le monde !

POUR LE BLOC 1

20,000

20 000 M² de salles sèches.

16

16 mixeurs de 1600 litres chacun.

5

5 lignes de coating (3 Cathodes et 2 Anodes) de 90 m chacune —chaque ligne de coating contenant 10 à 12 fours, et fonctionnant à une vitesse de 80 mètres/mn.

56,000

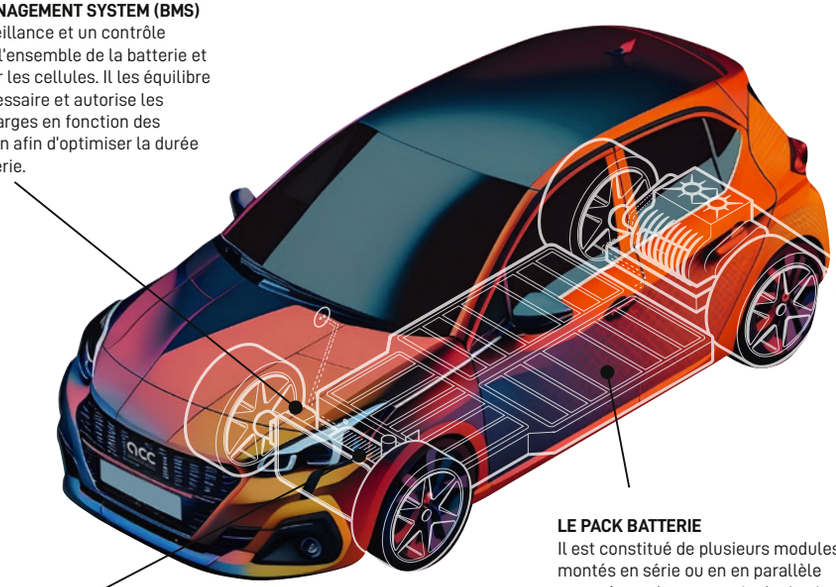
Capacité de production du Bloc 1
56 000 cellules par jour
= 2,4 millions de modules par an. Soit l'équivalent de 200 000 à 300 000 pack batteries par an selon le type de véhicule et la capacité de la batterie.

Grâce à ses capacités de production hors normes et à son niveau de performance, la Gigafactory de Billy-Berclau bénéficie d'un carnet de commandes plein pour les 4 prochaines années.

CELLULE, MODULE OU PACK BATTERIE : QUELLE EST LA DIFFÉRENCE ?

ACC conçoit et produit les cellules et modules qui stockent l'énergie. Ces éléments actifs sont ensuite assemblés en packs batteries par les constructeurs automobiles pour énergiser votre voiture.

LE BATTERY MANAGEMENT SYSTEM (BMS)
assure une surveillance et un contrôle permanents sur l'ensemble de la batterie et en particulier sur les cellules. Il les équilibre lorsque que nécessaire et autorise les charges et décharges en fonction des limites de tension afin d'optimiser la durée de vie de la batterie.

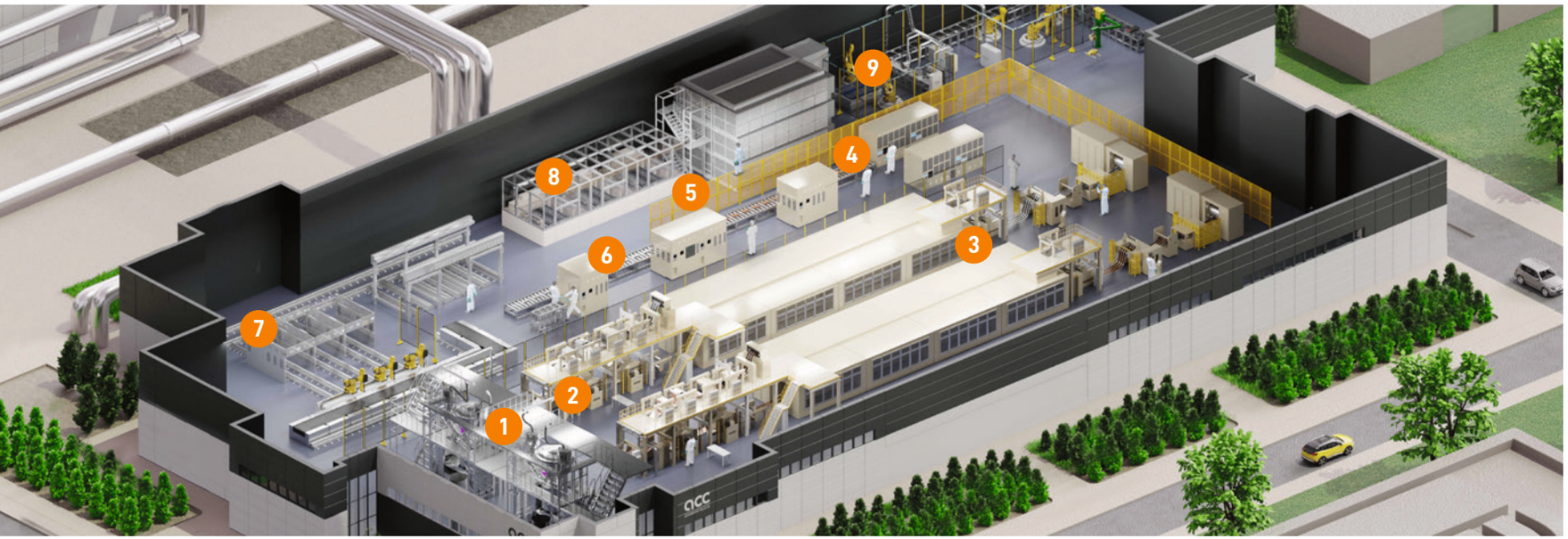


LE PACK BATTERIE
Il est constitué de plusieurs modules montés en série ou en en parallèle eux-mêmes étant constitués de plusieurs cellules. Ces batteries permettent de stocker et de redistribuer de l'électricité selon l'action du conducteur sur les pédales d'accélérateur et de frein.

LA BATTERIE ACCESSOIRE
Cette batterie de 12 V a pour rôle d'alimenter les accessoires de la voiture (infotainment, GPS, vitres, radio, capteurs électriques).

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023

4. LES ÉTAPES DE FABRICATION DES BATTERIES



1
PRÉPARATION DES ENCRES
Les produits nécessaires à la préparation des encres (poudres de matériaux actifs, additifs et solvants) sont introduits dans les mélangeurs dédiés, destinés soit à la fabrication d'encre pour les électrodes positives (cathodes) soit à la fabrication d'encre pour les électrodes négatives (anodes).

2
ENDUCTION
L'encre est appliquée sur un feuillard d'aluminium pour la cathode et sur un feuillard de cuivre pour l'anode. Les feuillards enduits sont introduits dans un four de séchage afin d'évaporer les solvants et/ou l'eau, avant d'être enroulés sur un support.

3
CALANDRAGE
Lors du calandrage, la feuille de cuivre ou d'aluminium revêtue sur les deux faces est comprimée par des rouleaux en rotation. Les rouleaux génèrent une pression linéaire définie avec précision ce qui permet de donner l'épaisseur et la porosité choisie aux bandes.

4
DÉCOUPE DES BORNES ET REFENDAGE
Les bobines sont encochées sur leur bordure afin de détourer les oreilles de chaque électrode.
La bande est refendue sur son axe afin de lui donner la largeur souhaitée.

5
EMPILAGE
Au cours du processus d'empilage, les cathodes et les anodes sont empilées et séparées par un séparateur isolant. La technologie utilisée par ACC est le pliage dit en Z. Les feuilles d'anode et de cathode sont insérées alternativement par la gauche et par la droite dans le séparateur plié en Z. Le séparateur est utilisé sous la forme d'un ruban sans fin et est coupé après le processus d'empilage. Le «stack» ainsi créé est fixé avec du ruban adhésif.

6
SOUDURE ULTRASON, SOUDURE LASER ET ASSEMBLAGE DE LA CELLULE
Les stacks entrent ensuite dans une ligne complètement automatique, dans laquelle ils sont assemblés entre eux, soudés à des connecteurs en cuivre ou en aluminium, puis au couvercle de la cellule. L'empilage ainsi formé est alors inséré dans un godet prismatique, et le couvercle soudé sur toute sa périphérie pour en garantir l'étanchéité.

7
ETUVAGE ET REMPLISSAGE
La cellule subit un cycle d'étuvage pour supprimer les dernières traces d'humidité, puis l'électrolyte est inséré dans la cellule.

8
FORMATION ÉLECTRIQUE
C'est le premier processus de charge et de décharge de la cellule de batterie. Les cellules sont placées dans des plateaux de compression et mises en contact par des broches. Elles sont ensuite soumises à différents cycles de charge et de décharge et à divers tests pour s'assurer de la qualité et de la répétabilité de fonctionnement.

9
ASSEMBLAGE EN MODULES
Telles des "poupées russes", les cellules ayant passé toutes les phases de validation sont assemblées en modules et connectées les unes aux autres. Le produit est maintenant terminé. Livré à notre client, un constructeur automobile, il sera monté sur un véhicule électrique.

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023

5. UNE USINE CONSTRUITE AVEC LE SOUCI DE LA PLANÈTE

NOTRE GIGAFACTORY DE BILLY-BERCLAU BÉNÉFICIE DES DERNIERS STANDARDS EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ ET DE GESTION ENVIRONNEMENTALE.

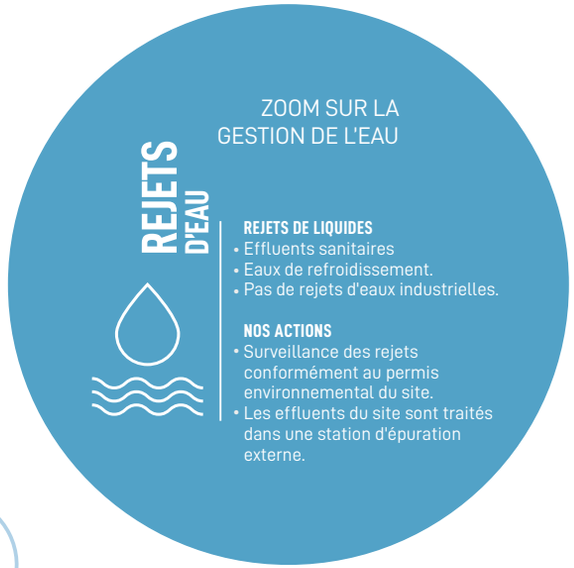
LA CONSOMMATION EN EAU

La consommation d'eau du site sera faible.
Elle est estimée à 230 000 m3/an, dont 90% pour le processus industriel et 20 000 m3/an pour l'eau potable.
A titre de comparaison, la **consommation d'eau industrielle d'une usine de fabrication d'automobiles est de 5 à 10 fois supérieure** à celle prévue pour l'usine ACC de Billy-Berclau Douvrin.

Aucun rejet d'eaux industrielles lié au processus de fabrication dans les réseaux d'eau à l'extérieur du site. Aucun contact direct ne peut se faire avec le milieu naturel ou les populations.

Les eaux industrielles issues issues du processus chimie seront traitées dans une filière de gestion des déchets liquides et envoyées dans une filière permettant le recyclage de ces eaux, en particulier la récupération du solvant présent.

Les eaux usées provenant des lavabos, douches, toilettes, restaurants et réfectoires du personnel seront dans le réseau d'assainissement du SIZIAF et rejoindront la Station d'Épuration biologique du SIZIAF située au nord de la zone d'activités.



LA CONSOMMATION D'ELECTRICITÉ

Produire des cellules et des modules de batteries à grande échelle nécessite une grande quantité d'énergie. Ainsi, notre consommation d'électricité pour le premier bloc sera de 362 GWh / an (puissance installée de 59MW). L'équivalent de la puissance installée d'une vingtaine d'éoliennes.

LA GIGAFACTORY, UN SITE CLASSÉ SEVESO

Le site est en cours de certification ISO 14001 et ISO 5001, outils de référence de prise en compte des enjeux environnementaux et énergétiques des entreprises.

Construite sur un site industriel existant afin de préserver les zones vertes et agricoles, la Gigafactory a fait l'objet d'une évaluation intensive de son impact sur l'environnement.

Le site bénéficie de la classification SEVESO et opérera avec le plus haut degré d'exigence et de maîtrise en termes de sécurité.

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023

6. LA GIGAFACTORY, UN ATOUT POUR L'EMPLOI DANS LES HAUTS-DE-FRANCE

UN PLAN DE RECRUTEMENT AMBITIEUX

LE DÉVELOPPEMENT D'ACC DANS LES HAUTS-DE-FRANCE S'ACCOMPAGNE DE LA MONTÉE EN PUISSANCE D'UNE MAIN D'ŒUVRE LOCALE, DISPONIBLE ET QUALIFIÉE QUI CONTRIBUERA À LA RÉUSSITE DE TOUTE UNE RÉGION, AVEC LA CRÉATION DE 2 000 EMPLOIS DIRECTS À L'HORIZON 2030.

Aujourd'hui, environ 250 collaborateurs ont déjà été recrutés sur le site de Billy-Berclau-Douvrin.
En 2023, c'est au minimum 200 recrutements de plus qui devront être réalisés.
Conducteurs d'installations, professionnels de maintenance, de qualité, caristes, techniciens d'industrialisation, les opportunités de carrière ne manquent pas.

.

Le plan de recrutement d'ACC dédié à la Gigafactory de production de batteries à Billy-Berclau se poursuivra sur les prochains 24 mois, pour atteindre un effectif de 620 salariés fin 2024 et de 1 200 en 2025. Au cours des années suivantes, d'autres postes seront proposés pour permettre au site d'atteindre sa pleine charge opérationnelle dès 2030, avec environ 2 000 salariés.

- 800 recrutements sont déjà prévus entre 2024 et 2025.
- Plus de 60 anciens salariés du site de Stellantis Douvrin ont déjà rejoint les équipes d'ACC.
- Une cinquantaine de jeunes diplômés seront recrutés en 2023, puis plus de 120 en 2024 et 2025.
- Une vingtaine d'alternants (ingénieurs, techniciens et conducteurs d'installations) rejoindront les équipes en 2023 et plus d'une centaine aux rentrées 2024 et 2025.

NOS PARTENAIRES DE L'EMPLOI ET DE LA FORMATION

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

Communauté d'Agglomération Béthune-Bruay Artois Lys Romane

pôle emploi

Communauté d'Agglomération Lens-Liévin

PARC DES INDUSTRIES ARTOIS-FLANDRES

Région Hauts-de-France

afpi formation

UIMM

Pour mener à bien les différents plans de recrutement, les équipes ACC bénéficient de l'appui de l'ensemble des partenaires du territoire (Direction du développement économique de la Communauté d'agglomération de Béthune-Bruay Artois Lys romane, Pôle Emploi, Mission locale, Région Hauts-de-France…) et du support opérationnel de spécialistes du recrutement.

UN SOUTIEN PUBLIC DE 80 MILLIONS D'EUROS EST PRÉVU POUR 2023 DANS LE CADRE DU PLAN RÉGIONAL DE FORMATION POUR FORMER 6 600 PERSONNES, 70% DE PLUS QU'EN 2022 DANS LES DOMAINES DE L'INDUSTRIE ET DE L'ÉLECTROMOBILITÉ.

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023

7. À PROPOS D'ACC

CRÉÉE EN 2020...

...à l'initiative conjointe de Stellantis et de TotalEnergies, via sa filiale Saft, rejoints par Mercedes-Benz en 2022, ACC (Automotive Cells Company) est une entreprise de haute-technologie qui connaît la plus forte croissance du secteur automobile mondial.

Fortement soutenue par la France, l'Allemagne et l'Union Européenne, ACC participe à l'accélération de la transition écologique des transports qui représentent aujourd'hui, respectivement, la première et la deuxième source d'émissions de gaz à effets de serre en France et dans le monde.

Nos modules de batteries sont d'abord conçus et prototypés dans notre site de R&D à Bruges, avant d'être produits et testés sur notre site pilote de Nersac, en Nouvelle-Aquitaine. C'est là que nous affinons nos procédés de fabrication sur une ligne de production pilote, répliquée à grande échelle dans nos gigafactories.

Nous développons des technologies et des procédés chimiques plus rapides et plus rentables pour la fabrication de batteries destinées aux véhicules électriques. Une fois assemblées, les cellules sont évaluées en termes de performance, d'autonomie et de sécurité.

Elles répondent aujourd'hui aux meilleurs standards du marché, avec un temps de recharge significativement réduit, une durée de vie allongée et des niveaux de fiabilité et de sécurité renforcés. Elles sont également éco-conçues et présentent une empreinte carbone réduite, avec l'objectif d'atteindre la neutralité carbone à l'horizon 2030.

CHIFFRES CLÉS D'ACC

7,3 MILLIARDS D'EUROS D'INVESTISSEMENTS,
DONT 1,283 MILLIARD DE FONDS PUBLICS

846 millions d'euros en provenance de France,
dont 20 % des régions Nouvelle-Aquitaine et Hauts-de-France :

690 millions d'euros de BPI France.
80 millions d'euros de la Région Hauts-de-France.
35 millions d'euros de la Région Nouvelle-Aquitaine.
20 millions d'euros du Syndicat Intercommunal de la Zone Industrielle Artois-Flandres (SIZIAF).
12 millions d'euros de la Communauté d'Agglomération de Béthune-Bruay Artois Lys Romane.
9 millions d'euros de la Communauté d'Agglomération de Lens-Liévin.
437 millions d'euros de la part des autorités allemandes.

Un objectif de capacité de production de 120 GWh grâce à nos 3 gigafactories dès 2030.

2,5 millions de batteries produites chaque année dès 2030.

1000 recrutements déjà effectués depuis la création d'ACC soit 1 à 2 recrutements par jour.

CE PROJET EST CONJOINTEMENT SOUTENU PAR :

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023

8. LES PORTE-PAROLE D'ACC

Yann Vincent
CEO

Yann Vincent est diplômé de l'École Centrale de Paris (1980) et titulaire d'un MBA de l'INSEAD (1989).

En 1982, il rejoint le Groupe Renault où il occupe les postes de directeur d'usine, directeur de programme, directeur de la qualité du groupe et directeur de Renault en Russie (AvtoVAZ).

En 2009, Yann rejoint Alstom Transport, où il est nommé directeur de la performance opérationnelle et membre du comité exécutif.

Cinq ans plus tard, en juin 2014, il devient directeur industriel et logistique du Groupe PSA, poste qu'il occupera jusqu'en août 2020.
Le 3 septembre 2020, Yann Vincent est nommé Directeur Général d'ACC.

Matthieu Hubert
Secretary General

Diplômé de l'IEP de Lille, Matthieu Hubert commence sa carrière comme chef de cabinet de Nicole Notat, secrétaire générale de la Confédération Française Démocratique du Travail (CFDDT).

Il rejoint Renault en 2003, d'abord en tant que porte-parole de l'entreprise, plus particulièrement chargé de la communication de crise, puis en tant que directeur de la communication du Département de la Qualité.

Il devient Secrétaire Général d'ACC en 2021.

Frédéric Przybylski
Directeur de la Gigafactory de Billy-Berclau

Ingénieur diplômé de l'ENSICAEN et de l'IAE de Caen, Frédéric Przybylski a acquis une longue expérience industrielle chez PSA Peugeot Citroën.

Il a rejoint ACC en 2021 en tant que directeur industriel du projet de gigafactory à Billy Berclau.

9. NOS CO-ACTIONNAIRES

Saft est une filiale à 100% de :

Saft est une entreprise spécialisée dans les batteries de pointe pour l'industrie, de la conception et du développement à la production, en passant par le sur-mesure et la prestation de services. Depuis plus de 100 ans, Saft fournit des batteries et systèmes à la durée de vie toujours plus longue, pour des applications critiques, notamment la sécurité, l'alimentation de secours et la propulsion.

Sa technologie innovante, sûre et fiable offre une performance élevée sur terre, en mer, dans les airs comme dans l'espace. Saft alimente l'industrie et les villes connectées, mais fournit également une alimentation de secours dans les environnements les plus reculés et inhospitaliers, du Cercle arctique au désert du Sahara. Saft est détenue à 100% par TotalEnergies, un acteur énergétique majeur qui produit et commercialise dans le monde entier l'énergie sous toutes ses formes: pétrole et biocarburants, gaz naturel et gaz verts, énergies renouvelables et électricité.

Stellantis fait partie des principaux constructeurs automobiles et fournisseurs de services de mobilité internationaux. Abarth, Alfa Romeo, Chrysler, Citroën, Dodge, DS Automobiles, Fiat, Jeep®, Lancia, Maserati, Opel, Peugeot, Ram, Vauxhall, Free2move et Leasys : emblématiques et chargées d'histoire, ses marques respirent la passion des visionnaires qui les ont fondées et celle de leurs clients actuels au cœur de leurs produits et services avant-gardistes.
Forts de sa diversité, Stellantis façonne la mobilité de demain, avec l'objectif de devenir la plus grande Tech Company de mobilité durable, en termes de qualité et non de taille, tout en créant encore plus de valeur pour l'ensemble de ses partenaires et des communautés au sein desquelles elle opère.

Mercedes-Benz regroupe les activités mondiales de Mercedes-Benz Cars et de Mercedes-Benz Vans, avec plus de 170 000 collaborateurs à travers le monde. La société se concentre sur le développement, la production et la vente de véhicules de tourisme, de vans et de services automobiles associés.

Par ailleurs, elle aspire à devenir leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels embarqués. Mercedes-Benz AG est l'un des plus gros constructeurs internationaux de voitures de luxe. Dans ses deux branches, Mercedes-Benz AG élargit constamment son réseau de production mondial avec 35 sites de production répartis sur 4 continents, tout en s'outillant pour répondre aux enjeux de la mobilité électrique. En parallèle, la société développe son réseau de production de batteries sur 3 continents.

Textes et images © Copyright ACC 2023 Tous droits réservés. Mai 2023